

DIN EN ISO 3834-2

ICS 25.160.01

Ersatz für
DIN EN ISO 3834-2:2006-03**Qualitätsanforderungen für das Schmelzschiessen von metallischen
Werkstoffen –****Teil 2: Umfassende Qualitätsanforderungen (ISO 3834-2:2021);
Deutsche Fassung EN ISO 3834-2:2021**

Quality requirements for fusion welding of metallic materials –
Part 2: Comprehensive quality requirements (ISO 3834-2:2021);
German version EN ISO 3834-2:2021

Exigences de qualité en soudage par fusion des matériaux métalliques –
Partie 2: Exigences de qualité complète (ISO 3834-2:2021);
Version allemande EN ISO 3834-2:2021

Gesamtumfang 22 Seiten

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 3834-2:2021) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“ erarbeitet, dessen Sekretariat von DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-04 AA „Qualitätssicherung beim Schweißen (DVS AG Q 2)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Für die in diesem Dokument zitierten Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 3834-1	siehe	DIN EN ISO 3834-1 (zur Zeit Entwurf)
ISO 3834-3	siehe	DIN EN ISO 3834-3
ISO 3834-4	siehe	DIN EN ISO 3834-4
ISO 3834-5	siehe	DIN EN ISO 3834-5 (zur Zeit Entwurf)

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 3834-2:2006-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Aktualisierung der Verweisungen auf die neueste Ausgabe von ISO 3834-5;
- b) Neufassung des Abschnitts 16 über Kalibrierung und Validierung von Messgeräten;
- c) redaktionelle Überarbeitung des Dokuments.

Frühere Ausgaben

DIN 8563-2: 1964-06, 1978-10
DIN EN 729-2: 1994-11
DIN EN ISO 3834-2: 2006-03

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN EN ISO 3834-1, Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen — Teil 1: Kriterien für die Auswahl der geeigneten Stufe der Qualitätsanforderungen

DIN EN ISO 3834-3, Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen — Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen

DIN EN ISO 3834-4, Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen — Teil 4: Elementare Qualitätsanforderungen

DIN EN ISO 3834-5, Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen — Teil 5: Dokumente, deren Anforderungen erfüllt werden müssen, um die Übereinstimmung mit den Anforderungen nach ISO 3834-2, ISO 3834-3 oder ISO 3834-4 nachzuweisen